

ADHESIVOS

Les presentamos nuestra gama de adhesivos para el profesional. El equipo de I+D+I de ServiCanto hemos desarrollado una nueva generación de diferentes colas ecológicas, para dar solución a las necesidades de encolado de una fábrica, taller o carpintería del sector de la madera, siempre manteniendo nuestra conocida calidad y rápido servicio en las entregas. Así mismo también disponemos de adhesivos específicos para trabajos especiales, si precisa más información, nuestro Ingeniero Técnico, especializado en adhesivos le resolverá sus dudas, y le aconsejará el adhesivo más adecuado para su aplicación.

Familia de Adhesivos de ServiCanto:

TERMOCOL:

Adhesivos termofusibles EVA para el encolado, automático o manual, en máquinas canteadoras de cantos o centros de mecanizados tipo BAZ. También disponemos cola para el preencolado de cantos. Nuestra amplia gama se inicia con una cola universal, llegándole ofrecer una cola ecológica y transparente para los nuevos cantos acrílicos, que precisan de adhesivos de alta calidad. ACRILIM es un producto de limpieza líquido adecuado para limpiar restos de colas y suciedades en superficies y cantos de todo tipo, y especialmente indicado para materiales de extremada delicadeza o brillantes como cantos acrílicos, superficies brillantes etc.

VINICOL:

Adhesivos vinílicos, o más conocidos como colas blancas o de montaje, tradicionalmente muy utilizadas en la industria de la madera o de la carpintería. Disponemos de una cola de montaje universal, colas tipo D2, D3 e incluso D4, tanto para el encolado de superficies como de alistonado o trabajos de montaje y carpintería. Especialmente indicadas para montajes de muebles, fabricación de puertas para interiores y exteriores, ventanas, sillas y mesas etc. Nuestras colas han sido desarrolladas por nuestro equipo técnico y probadas con total rigurosidad por nuestro control de calidad, pasando satisfactoriamente las pruebas más exigentes.

PURCOL:

Disponemos de adhesivo con base poliuretano, reconocidos por su alto poder de agarre y resistencia a la humedad. Nuestra cola PUR líquida de montaje es utilizada para encolar todo tipo de materiales, desde maderas, melaminas, HPL alta presión, metales, plásticos, molduras, hormigones etc., incluso pueden encolarse materiales de distinta naturaleza como madera y metal etc. Es un adhesivo multiuso de alta calidad y prestaciones.

TERMOCOL

Adhesivos termofusibles EVA para el encoladote cantos

NOVEDAD MUNDIAL

Adhesivo Termofusible Universal

INVISIBLE

Ref. 1T

“LA FUSIÓN PERFECTA”

Utilizable para todos los tipos de cantos

- Adhesivo ECOLÓGICO respetuoso con el medioambiente. No contiene formaldehidos.
- Para aplicar en canteadoras automáticas y centros de mecanizado.
- Presentación, granulado en sacos de 25Kg y cubo de 10Kg.

Para más información puede llamarnos al 678 887 926 y nuestro técnico atenderá sus consultas.

TERMOCOL:

TE-1T

Adhesivo Hotmelt de copolímero de EVA. Invisible y ecológico, para el pegado de cantos. Excelentes resultados de agarre superiores a los de un adhesivo termofusible EVA universal. Una vez aplicado no se percibe la línea de encolado, adecuado para superficies brillantes y cargas de trabajo en las que existe gran variedad de los colores de las piezas a cantear, en ellas la junta-línea de encolado quedará invisible. ECOLÓGICA, no contiene formaldehídos.

Campo de aplicación:

- Para aplicar en canteadora automática y centro de mecanizado tipo BAZ.
- Materiales de los cantos: Acrílicos, PVC, ABS, chapa, listón, melamínicos, papel, HPL, PP cantos con dificultad. Canteado a baja y alta velocidad.

Datos técnicos:

- Presentación, granulado en sacos de 25Kg y cubo de 10Kg.
- No contiene formaldehídos, es ECOLÓGICA y respetuosa con el medioambiente, norma 2002/95/EC y 2003/11/EC y directiva RoHS.
- Color una vez aplicado invisible-transparente, en el calderín o rodillo color ligeramente amarillo.
- Velocidad de trabajo de 6 a 30mts/min.
- Temperatura en rodillo de 180º a 200ºC.
- Resistencia térmica según Ring & Ball 95º.
- Viscosidad media.
- Canteado en canteadora automática y centro de mecanizado tipo BAZ.
- Terminación óptica línea de encolado transparente, ideal para cantos acrílicos o brillantes.
- Sin cargas, fuerza de enlace-agarre final súper elevada.
- Tiempo abierto largo.
- Temperatura ambiente y de los materiales 18º a 20ºC
- Presión del rodillo sobre el canto de 3 a 5Kg
- Tiempo de caducidad 1 año almacenado en lugar fresco, y exento de humedad.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Recomendaciones:

- Guardar el lugar frío y seco.
- Limpiar las piezas canteadas con nuestro producto de limpieza Acrilím.

El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

TERMOCOL:

TE-2N
TE-2B
TE-2NG

Adhesivo Hotmelt de copolímero de EVA, universal, para el pegado de cantos rectos. Gran poder de agarre.

Campo de aplicación:

- Canteado en canteadora automática.
- Materiales de los cantos: Chapa, listón, melamínicos, papel, PVC, ABS, HPL, PP, cantos con dificultad.

Datos técnicos:

- Presentación, granulado en sacos de 25Kg y cubo de 10Kg.
- Color del adhesivo aplicado neutro-crema, blanco, negro.
- Velocidad de trabajo de 6 a 30mts/min.
- Temperatura en rodillo de 180º a 200ºC.
- Resistencia térmica según Ring & Ball 95º.
- Viscosidad media.
- Fuerza de enlace-agarre final elevada.
- Tiempo abierto largo.
- Temperatura ambiente y de los materiales 18º a 20ºC
- Presión del rodillo sobre el canto de 3 a 5Kg
- Tiempo de caducidad 1 año almacenado en lugar fresco, y exento de humedad.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Recomendaciones:

- Guardar el lugar frío y seco.
- Limpiar las piezas canteadas con nuestro producto de limpieza Acrilím.

El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

TERMOCOL:

TE-3N TE-3B

Adhesivo Hotmelt de copolímero de EVA, de alta fusión. Para el pegado de cantos rectos y soft-forming. Resistencia térmica superior a la de un adhesivo universal.

Campo de aplicación:

- Canteado en canteadora automática.
- Materiales de los cantos: Chapa, listón, melamínicos, papel, PVC, ABS, HPL, PP, cantos con dificultad.

Datos técnicos:

- Presentación, granulado en sacos de 25Kg.
- Color del adhesivo aplicado neutro-crema y blanco.
- Velocidad de trabajo de 8 a 60mts/min.
- Temperatura en rodillo de 210°C.
- Resistencia térmica según Ring & Ball 102º.
- Viscosidad Media.
- Fuerza de enlace-agarre final súper elevada.
- Tiempo abierto largo.
- Temperatura ambiente y temperatura de los materiales 18º a 20°C.
- Presión del rodillo sobre el canto de 3 a 5Kg.
- Tiempo de caducidad 1 año almacenado en lugar fresco, y exento de humedad.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Recomendaciones:

- Guardar el lugar frío y seco.
- Limpiar las piezas canteadas con nuestro producto de limpieza Acrilím.

El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

TERMOCOL:

TE-4N

Adhesivo Hotmelt de copolímero de EVA, de alta fusión. Para el pegado de cantos rectos en máquina manual y pre encolado de cantos. Adhesivo de baja fusión.

Campo de aplicación:

- Canteado en canteadora manual, piezas rectas y con forma.
- Preencolado en máquina de preencolar, cantos plásticos a partir de 0,8mm de grueso del canto.
- Materiales de los cantos: Chapa, listón, melamínicos, papel, PVC, ABS, HPL, PP.
- Aplicación de la cola sobre el canto con inmediato encolado a la pieza.

Datos técnicos:

- Presentación, granulado en sacos de 25Kg y cubo de 10Kg.
- Color neutro-crema.
- Velocidad de trabajo de 5 a 15 mts/min.
- Temperatura en rodillo de 150°C.
- Resistencia térmica según Ring & Ball 91º.
- Viscosidad Media-Baja.
- Fuerza de enlace-agarre final elevada.
- Tiempo abierto largo.
- Temperatura ambiente y de los materiales 18º a 20ºC
- Presión del rodillo sobre el canto de 3 a 5Kg
- Tiempo de caducidad 1 año almacenado en lugar fresco, y exento de humedad.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Recomendaciones:

- Guardar el lugar frío y seco.
- Limpiar las piezas canteadas con nuestro producto de limpieza Acrilím.

El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

TERMOCOL:

Ficha Técnica

TE-5NB

Adhesivo Hotmelt de copolímero de EVA, universal. Para el encolado de cantos en máquina automática tipo HolzHer. Rápida fusión y elevada adherencia, incluso en cantos difíciles.

Campo de aplicación:

- Canteado en canteadora automática tipo HolzHer, con dispositivo dispensador de cartuchos.
- Material de los cantos: Chapa, listón, melamínicos, papel, PVC, ABS, PP, HPL (con imprimación, primer). Adhesivo recomendado por ServiCanto para encolar sus cantos.

Datos técnicos:

- Presentación, cartucho diam. 63+- 0,5mm largo 80+- 2mm, caja de 45 piezas individualmente embolsadas. Peso bruto caja 15Kg, peso neto caja 14,85Kg.
- Color neutro-crema o blanco.
- Velocidad de trabajo de 6 a 30 mts/min.
- Tiempo de recalentamiento del adhesivo 2-4min.
- Gramaje adecuado 180-250 g/m².
- Temperatura aconsejada en el vano cola 190 a 200°C.
- Temperatura aconsejada en boquilla de aplicación de 190 a 210°C.
- Resistencia térmica según Ring & Ball 102°.
- Viscosidad a 200°C según Brookfield RVT(g.27) (1rpm)
100.000+-10.000mPas.
- Fuerza de enlace-agarre final elevada.
- Temperatura ambiente y de los materiales 18° a 20°C.
- Humedad del tablero 8-12%.
- Presión del rodillo sobre el canto de 3 a 5 Kg.
- Tiempo de caducidad 1 año después de la fecha de fabricación, almacenándola en lugar fresco, y exento de humedad.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Recomendaciones:

- Retirar la bolsa que protege al cartucho, antes de introducirlo en el cargador de la máquina.
- Guardar en lugar elevado, frío y seco.
- Limpiar las piezas canteadas con nuestro producto de limpieza Acrilím.

El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

ACRILIM:

AC-1A AC-1G

Líquido limpiador, no agresivo, universal. De evaporación lenta pero total. Producto industrial, uso profesional. Alto poder de limpieza

Campo de aplicación:

- Especialmente indicado para limpiar restos de colas en cantos acrílicos y superficies brillantes.
- Adecuado para limpiar restos de colas en trabajos de carpintería y ebanistería.
- Adecuado para limpiar metales. Inofensivo para los componentes metálicos.
- Adecuado para limpieza de elementos y componentes eléctricos.

Datos técnicos:

- Presentación, Aerosol de 520cc en caja de 6 unidades o Garrafa de 25Litros.
- Disponemos de hoja de seguridad.

Modo de empleo:

- Pulverizador: Pulverizar a una distancia de unos 30cm la superficie a limpiar. Dejar pasar unos segundos para ablandar los restos de cola y suciedad, eliminar frotando con un trapo limpio. Pasados unos segundos la superficie limpiada quedará seca y limpia.
- Bidón: Traspasar el líquido del bidón a una botella pulverizadora. Pulverizar a una distancia de unos 30cm la superficie a limpiar. Frotar con un trapo limpio los restos de cola o suciedad de forma continuada, una vez retirada la suciedad dejar evaporar el producto. Pasados unos segundos la superficie limpiada quedará seca y limpia.

Consejos de seguridad:

- Mantener el lugar de aplicación bien ventilado, no inhalar los vapores.
- No ingerir, irrita los ojos, irrita la piel, nocivo en piel y ojos, posibilidad de efectos irreversibles.
- R40 R51/53 R65 R66 S62 S23 S38 S36/37 Usar indumentaria y guantes de protección adecuados S2 Mantener fuera del alcance de los niños. S62 En caso de intoxicación acudir al médico.
- Contiene: Decano. Diclorometano. Tetracloroetileno.

Registros:

- Registro industrial: 154069
- R.S.I.: 3700828 / B 37-04246 / CAT
- Revisión / Fecha: 1 / Junio 97
- Producto fabricado en la U.E.
- Fabricante: N°154069

GRUPE **TERMOCOL** Adhésifs Thermofusibles - Hotmelt

ServiCanto

Référence	Description	Emballage		Caractéristiques techniques Utilidad	Vitesse Mts/min	Temp. Rouleau °C	Resist. thermique °C
		Format	Un/Palet				
05TE25-1T	Termocol 1T thermofusible Invisible haut rendement 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Thermofusible Invisible, encollage auto et Centre de mecanisation (BAZ).Sams charge	6-30	180-200	95
05TE10-1T	Termocol 1T thermofusible Invisible haut rendement 10Kg	Seau 10kG	36 Seaux	Thermofusible Invisible, encollage auto et Centre de mecanisation (BAZ).Sams charge	6-30	180-200	95
05TE25-2N	Termocol 2N thermofusible Universel Naturel 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Thermofusible Universel, encollage auto de chants droits	6-30	180-200	85
05TE10-2N	Termocol 2N thermofusible Universel Naturel 10Kg	Seau 10kG	36 Seaux	Thermofusible Universel encollage auto de chants droits	6-30	180-200	85
05TE25-2B	Termocol 2B thermofusible Universel Blanche 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Thermofusible Universel encollage auto de chants droits	6-30	180-200	85
05TE10-2B	Termocol 2B thermofusible Universel Blanche 10Kg	Seau 10kG	36 Seaux	Thermofusible Universel encollage auto de chants droits	6-30	180-200	85
05TE25-2NG	Termocol 2NG thermofusible Universel Noir 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Thermofusible Universel encollage auto de chants droits	6-30	180-200	85
05TE25-3N	Termocol 3N thermofusible Haute fusion Naturel 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Thermofusible haute fusion, encollage auto de chants droits, machine complexe.	8-60	210	102
05TE25-3B	Termocol 3B thermofusible Haute fusion Blanche 25Kg	Sac 25Kg	36 Seaux	Thermofusible haute fusion, encollage auto de chants droits,machine complexe	8-60	210	102
05TE25-4N	Termocol 4N thermofusible Manuel y Preencollage Naturel 25Kg	Sac 25Kg	30 Sacs	Basse fusion, plaquage machine manuel et prencollage chants	5-15	150	91
05TE15-5N	Termocol 5N thermofusible Cartouche HolzHer Naturel 15Kg	Caja 45Cartu/15kg	60 boîte	Thermofusible Universel, encollage auto de chants droits Cartouche pour HolzHer.	6-30	185-200	85
05TE11-5T	Termocol 5T thermofusible Cartouche HolzHer Invisible 11Kg	Caja 45Cartu/11kg	60 boîte	Thermofusible Invisible, encollage auto de chants droits Cartouche pour HolzHer.	6-30	170-190	95

GRUPE **ACRILIM** Produits de nettoyage

ServiCanto

10AC1-1A	Acrilim Nettoyant liquide de colle acrilique Aerosol 520cc	Aerosol 453grs	Boîte de 6	Nettoyage de matériaux délicats, melamines , strati,plastique , acrylique etc	Basse inflammabilité, evaporation total
10AC2-1G	Acrilim Nettoyant liquide de colle acrilique Bidon 25 L	Bidon 25 Lit	36 Bidon	Nettoyage de matériaux délicats,mélamines,strati,plastique,acrylique,etc.	Basse inflammabilité, evaporation total
10AC3-1G	Acrilim Nettoyant liquide de colle acrilique Bidon 5 L	Bidon 5 Lit	Boîte de 4	Nettoyage de matériaux délicats, mélamines, stratis, plastiques , acryliques, etc	Basse inflammabilité, evaporation total

Servicio y Calidad

Adhesivos de Hotmelt para Cantear

Lista de Problemas

I Problema: Insuficiente adhesión sobre el material del canto

Posibles causas

Soluciones

- | | |
|--|---|
| 1. Tiempo abierto demasiado corto | Ajustar temperatura del controlador (ó arreglarla), Cuando las lecturas real y programada no coincidan.
Aumentar temperatura de aplicación.
Aumentar velocidad de máquina.
Usar un calentador de aire caliente ó infrarrojo. |
| - debido a substrato demasiado frío | Aclimatar, por lo menos, durante 24 h antes de usar para que la temperatura mínima sea de 18 °C. |
| - debido a corrientes de aire frío | Evitar corrientes de aire. |
| 2. Polvo de lijado sobre el canto | Soplar ó cepillar el polvo. |
| 3. Laminado, chapa ó listón demasiado húmedo: (superior al 10%) | Secar la humedad del material por debajo de un 10%. |
| 4. El canto ejerce demasiada tensión sobre la junta debido a que está arqueado | Usar solo cantos rectos.
Si el canto está ligeramente arqueado, insertarlo en el cargador con la cara cóncava hacia el panel. |
| 5. Material de cantos difíciles de encolar | |
| - laminado de HPL ó CPL | Lijar parte reversa, especialmente cuando la superficie sea muy lisa (normalmente lijado por el fabricante). Eliminar polvo de lijado. Inprimar si fuera necesario. |
| - PVC ó ABS | Comprobar primer. |
| - chapa soportada | Comprobar si los restos de adhesivo de la laminación impiden la adhesión (presenta una superficie brillante). |
| - madera maciza | Usar solo cantos rectos, pero no lijadas. |
| - resinado (pino) ó madera aceitosa (tea) | Eliminar el aceite con un disolvente apropiado como acetona ó ésteres.
Descartar cantos que sean excesivamente resinosas |
| 6. Aplicación de adhesivo desigual ó escasa | Optimizar dibujo y cantidad de aplicación con ayuda de un canto transparente. |

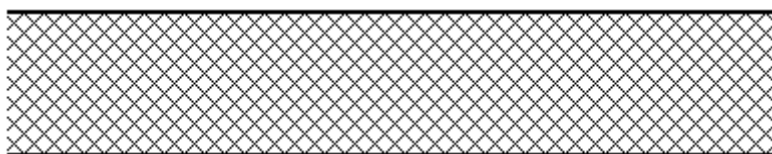
Instrucciones para trabajar con procesos de canteado

- 1. Almacenar el adhesivo Hotmelt en un lugar fresco y seco protegido de la radiación solar.**
 - 2. La temperatura de aplicación del Hotmelt deberá ser ajustada correctamente.**
La temperatura medida en el rodillo debería ser la misma que la recomendada en la hoja técnica.
 - 3. Limpiar el calderín de aplicación de Hotmelt regularmente.**
 - 4. La presión de los rodillos deberá ser ajustada correctamente.**
Presión de los rodillos grandes aprox. 2 bar y de los pequeños aprox. 4 bar para cantos rectos.
 - 5. Ajustar el recorrido de los elementos de presión.**
Para el caso de cantos gruesos aprox. 1.5 mm y cantos finos 0,1-0,2 mm.
 - 6. Ajustar el gramaje de aplicación correctamente**
La parte central del tablero aglomerado, mas porosa, debe ser rellenada.
 - 7. La temperatura ambiente de los materiales deberá ser por lo menos de 18 °C.**
Dado que sino el tiempo abierto del adhesivo es muy corto provocando mala adhesión.
 - 8. Evitar corrientes de aire cerca del sistema de aplicación de Hotmelt.**
Lleva a un enfriamiento y conduce consecuentemente a una pobre adhesión.
 - 9. Humedad de la madera 8 - 10 %, a ser posible.**
Una humedad demasiado elevada provoca una mala adhesión.
 - 10. Evitar el polvo.**
Almacenar el material de los cantos en un envase de plástico cerrado, abrir brevemente antes de su uso.
-

El especialista de las colas

Test con el Canto Transparente

El Hotmelt muestra el grabado del rodillo



Hotmelt-demasiado frío,
panel de aglomerado muy frío ó presión muy baja

Grabado de rodillo superior, superficie lisa de Hotmelt inferior ó vice versa



Panel de aglomerado incorrectamente cortado ó
rodillo de presión incorrectamente posicionado

Superficie lisa superior, sin Hotmelt debajo ó vice versa



Panel incorrectamente cortado

Poros abierto en la parte interna del panel



Cantidad de Hotmelt demasiado baja

Superficie lisa y mojabilidad total de Hotmelt



Aplicación de Hotmelt correcta

AMPLIAMOS NUESTRA GAMA DE ADHESIVOS



La Industria del Mueble y la Carpintería evoluciona constantemente, así como los materiales empleados.

serviCanto, atento a estos cambios, investiga y desarrolla **NUEVOS ADHESIVOS** para cubrir las necesidades actuales.

GAMA ADHESIVOS:

- * **Termofusibles:** Para canteado en máquina Automática y manual.
- * **Vinílicos:** Para el Montaje y trabajos de Carpintería en general.
- * **Producto de Limpieza**
Acrilim: Adecuado para sustituir Disolventes Agresivos.

serviCanto
Le soluciona los problemas de encolado y sellado de los cantos y maderas.



ADHESIVOS PROFESIONALES

Pol. Ind. Can Illa --- C/ Pompeu Fabra, nº 118 0 8 5 3 0 La Garriga (Barcelona) Spain

Tel. (+34) 93 871 55 05 - Fax (+34) 93 871 55 07

SERVICANTO

División Adhesivos para la Industria

VINICOL:

Adhesivos vinílicos, colas blancas o de montaje

El especialista de las colas

30

ServiCanto

División Adhesivos para la Industria

COLA BLANCA UNIVERSAL DE ALTA RESISTENCIA
 Ref.: Adhesivo en base dispersión en acetato de polivinilo, VINICOL
25Kg VI25-50U D2

COLOR: TRANSPARENT
 COLOR: TRANSPARENTE
 COLOR: TRANSPARENT

Caducidad 1 año.

COLOR: TRANSPARENTE EN 204/205 Clase D2

Aplicación: Encolado de todo tipo de maderas, aglomerado, contrachapados, estratificados, laminados, panel MDF, revestimientos, machihembrados... Encolado en frío. Ideal para trabajos de montaje y ensamblaje.
 Temperatura de aplicación: 10°C Tiempo abierto a 20°C: 5 - 10'.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 20 minutos. 4-Limpiar los utensilios con agua. Color inicial blanco una vez secado transparente.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica / Store in a cool and dray place +10°C. Observe technical information. Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique / Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
 C/Pompeu Fabra nº 16-18
 08530 La Garriga Barcelona
 Tel 938715505 - Fax 938717494
 pedidos@servicanto.es
 www.servicanto.com

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Lote nº:

Fabricante nº:

Fecha fabricación:



30

ServiCanto

División Adhesivos para la Industria

COLA BLANCA UNIVERSAL DE ALTA RESISTENCIA
 Ref.: Adhesivo en base dispersión en acetato de polivinilo, VINICOL

25Kg VI25-50U D2

COLOR: TRANSPARENT
 COLOR: TRANSPARENT
 COLOR: TRANSPARENT

Caducidad 1 año.

EN 204/205 Clase D2

Aplicación: Encolado de todo tipo de maderas, aglomerado, contrachapados, estratificados, laminados, panel MDF, revestimientos, machihembrados... Encolado en frío. Ideal para trabajos de montaje y ensamblaje.
 Temperatura de aplicación: 10°C Tiempo abierto a 20°C: 5 - 10'.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 20 minutos. 4-Limpiar los utensilios con agua. Color inicial blanco una vez secado transparente.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica / Store in a cool and dray place +10°C. Observe technical information. Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique / Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
 C/Pompeu Fabra nº 16-18
 08530 La Garriga Barcelona
 Tel 938715505 - Fax 938717494
 pedidos@servicanto.es
 www.servicanto.com

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Lote nº:

Fabricante nº:

Fecha fabricación:



VINICOL:

VI-51R

ADHESIVO DE MONTAJE RÁPIDO D3 (Rapidez media).

Adhesivo acetato de polivinilo en dispersión acuosa, de elevadísimas prestaciones, expresamente estudiado para dar encolado resistente al agua, conforme a la norma EN 204 D3.

Adhesivo exento de formaldehído de acuerdo con la normativo 2002/95/EC y 2003/11/EC y sucesivas modificaciones (directiva RoHS).

Se utiliza para la fabricación y montaje de parquet, puertas y ventanas, muebles de baño, muebles destinados a climas tropicales y ambientes de elevada humedad, muebles y elementos e cocina, encimeras etc. Encolado de laminas decorativas de estratificados sobre Mdf o tablero de partículas. Encolado de madera con madera donde se necesita una buena resistencia a la humedad.

El color del adhesivo en estado líquido es blanco, una vez aplicado y seco, su color es transparente. Fácil de extender y aplicar por su densidad media. Especialmente indicado para la temporada fría de invierno.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS químico-físicas y condiciones óptimas para la aplicación:

- Base : Dispersión de acetato de polivinilo.
- Color : Inicialmente blanca, seca trasparente.
- Temperatura de filmación : +4°C (dato teórico).
- Viscosidad a 20°C : 14.000+-2.000 mPas (Brookfield RVT, g.6 , 20 RPM)
- Peso específico a 20°C : 1.1 +- 0.1 Kg./l.
- Cantidad necesaria aplicación : 140-180 gr/m2 según la madera o superficie.
- Temperatura de trabajo : A 20°C (Aconsejada).
- Humedad de la madera : 8 - 12%
- Humedad relativa ambiental : Del 50% al 70%.
- Tiempo abierto a 20°C : 10´
- Tiempo de primer agarre a 20°C y 55%hu.r. : 30´ aproximadamente.
- Tiempo de endurecimiento final : 24 Horas.
- Herramientas para la aplicación : Herramientas manuales, equipo de presión, maquinas de recubrimiento.
- Presión de encolado : 3 - 5Kg/cm2.
- Limpieza de las herramientas : Con agua caliente.
- Disolución : La cola viene ya preparada para su uso. Una disolución con agua debilita la adhesión y modifica la calidad final del encolado.
- Nivel de peligrosidad : Ninguno, no es necesaria especial atención.

Cuadro de ejemplos prácticos de tiempos de encolado con presión de 4Kg/cm² y humedad de la madera del 10%.

TIPO DE ENCOLADO	TEMPERATURA (°C)	TIEMPO DE ENCOLADO
Madera blanda / Madera dura	20	15 - 30 min.
Madera blanda / Madera dura	70	5 - 7 min.
Mediante alta frecuencia	/	40 - 60 seg.
Laminado plástico/ Tablero partículas	20	10 - 15 min.
Laminado plástico/ Tablero partículas	70	60 - 70 seg.

Después de 20' de prensado a 20°C, la resistencia del encolado es cerca del 50% del poder de encolado final. La máxima resistencia llega después de las primeras 24h.

MODO DE EMPLEO:

Distribuir la 51R de forma uniforme y equilibrada en una o en las dos superficies a unir, estas deben estar limpias y libres de polvo u otras sustancias. Para el encolado de maderas duras y exóticas, es aconsejable extender el adhesivo en ambas superficies a unir. La cantidad de adhesivo a utilizar dependerá de la capacidad de absorción de los materiales y del estado de las superficies.

La diversidad de grosores de los materiales a unir puede causar diferencias en la cantidad de adhesivo a aplicar, por igual influirá en los tiempos y temperaturas de prensado en caliente. Todas las piezas a unir deben prensarse dentro del tiempo abierto del adhesivo, hasta obtener una buena resistencia inicial. La forma de encolado y la capacidad de absorción de los materiales influirá en el tiempo abierto, en el tiempo de primer agarre, así como en la cantidad de adhesivo utilizado y en la calidad final de la unión. La cola no altera el color de la madera, pero se debe evitar el contacto con recipientes de hierro que la oxidaría y produciría líneas de encolado oscuras. Después de su uso, debe cerrarse el recipiente de forma estanca, para mantener la calidad del adhesivo.

CONSERVACION:

Conservar en lugar seco y fresco a una temperatura superior a 10°C.
Caducidad del adhesivo: 12 meses después de la fecha de fabricación.

Disponemos de ficha de seguridad.

Los resultados esperados del adhesivo podrán variar dependiendo del modo de aplicación del mismo y del estado y características de los materiales a encolar, así como de las condiciones medioambientales. El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante. La información contenida en este folleto corresponde a nuestros conocimientos actuales y no eximen a los clientes de hacer una prueba de calidad por su cuenta. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en los datos característicos de los productos en relación a nuestra evolución tecnológica o productiva, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

VINICOL:

VI-52R

ADHESIVO DE MONTAJE RÁPIDO D2 (Rapidez media)

Adhesivo en base dispersión acuosa de acetato de polivinilo, de prestaciones constantes, idóneo para el encolado de maderas como el pino, el abeto, o duras como haya-Haya etc. La VI-52R resulta idónea para el encolado rápido de sillas o partes de sillas y mesas. También puede emplearse en la industria del mueble, trabajos de montaje y ensamblajes rápidos. Se distingue por el alto poder de agarre, elasticidad y óptima resistencia al creep (Certificado CATAS).

Su color amarillo inicial y transparente una vez seca, iguala el tono de la madera ya barnizada, de este modo se disimulan las posibles manchas.

Adhesivo exento de formaldehído de acuerdo con la normativa 2002/95/EC y 2003/11/EC y sucesivas modificaciones (directiva RoHS).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS químico-físicas y condiciones óptimas para la aplicación:

- Base : Dispersión de acetato de polivinilo.
- Color : Inicialmente amarilla, seca transparente.
- Temperatura de filmación : +4°C (dato teórico).
- Viscosidad a 20°C : 22.000+4.000 mPas (Brookfield RVT, g.6 , 20 RPM)
- Peso específico a 20°C : 1.1 +- 0.1 Kg./l.
- Cantidad necesaria aplicación : 120 - 180 gr/m2 dependiendo del tipo de madera.
- Temperatura de trabajo : A 20°C (Aconsejada).
- Humedad de la madera : 8 - 12%
- Humedad relativa ambiental : Del 50% al 70%.
- Tiempo abierto a 20°C : 5'
- Tiempo de primer agarre a 20°C y 55%hu.r. : 30' / 40'.
- Tiempo de endurecimiento final : 12 Horas.
- Herramientas para la aplicación : Dependiendo del trabajo a realizar.
- Presión de encolado : 2 - 4Kg/cm2.
- Limpieza de las herramientas : Con agua caliente.
- Disolución : La cola viene ya preparada para su uso. Una disolución con agua debilita la adhesión y modifica la calidad final del encolado.
- Nivel de peligrosidad : Ninguno, no es necesaria especial atención.

Cuadro de ejemplos prácticos de tiempos de encolado con presión de 4Kg/cm² y humedad de la madera del 10%.

TIPO DE ENCOLADO	TEMPERATURA (°C)	TIEMPO DE ENCOLADO
Madera dura / Madera dura	20	30 - 40 min.
Madera dura / Madera dura	70	8 - 10 min.
Mediante alta frecuencia	/	40 - 60 seg.
Operaciones de montaje	20	10 - 15 min.
Operaciones de montaje	Superficie pre-calentada	5 - 10 min.

MODO DE EMPLEO:

Las superficies a unir deberán estar limpias y secas, aplicar la 52R en una de las dos partes a unir. En el encolado de maderas extremadamente duras o exóticas, se recomienda aplicar la cola en las dos partes a unir. La cantidad de cola a utilizar dependerá de la capacidad de absorción del material y de las condiciones en que se encuentren las partes a unir. Dependiendo de la correcta aplicación del adhesivo y de la cantidad aplicada obtendremos un menor tiempo de prensado o un mayor agarre. La diversidad de groesores del material a encolar pueden modificarán la cantidad de cola a aplicar. Las partes a encolar deben estar en contacto durante el tiempo abierto y deben ponerse en apriete o prensado hasta obtener una buena resistencia inicial. El tiempo abierto, el tiempo de prensado y el tiempo de secado dependerán de la forma en que se realice la aplicación del adhesivo, y dependiendo de ello podrá variar la cantidad de cola aplicada, la capacidad de absorción de los materiales trabajados y el resultado final. El adhesivo no altera el color de la madera, pero es necesario evitar el contacto con recipientes o herramientas de hierro. Después de la aplicación de la cola es necesario limpiar bien los recipientes y herramientas que han estado en contacto con la cola, con agua caliente.

CONSERVACION:

Conservar en lugar seco y fresco a una temperatura superior a 10°C.
Caducidad del adhesivo: 12 meses después de la fecha de fabricación.

Disponemos de ficha de seguridad.

Los resultados esperados del adhesivo podrán variar dependiendo del modo de aplicación del mismo y del estado y características de los materiales a encolar, así como de las condiciones medioambientales. El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante. La información contenida en este folleto corresponde a nuestros conocimientos actuales y no eximen a los clientes de hacer una prueba de calidad por su cuenta. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en los datos característicos de los productos en relación a nuestra evolución tecnológica o productiva, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

VINICOL:

VI-53SR

ADHESIVO DE MONTAJE RÁPIDO-EXPRESS (Rapidez Inmediata).

Adhesivo de acetato de vinilo en dispersión acuosa, de alto rendimiento. Se distingue por el gran poder adhesivo, de fraguado ultra rápido y tiempo abierto corto.

Adecuado para el montaje de muebles en prensa automática, con ciclos cortos de prensado. Apto para el encolado de maderas duras y de maderas blandas, chapas y laminados, utilizando prensa de platos o elementos de apriete manuales, en frío o en caliente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS químico-físicas y condiciones óptimas para la aplicación:

- Base: Dispersión de acetato de polivinilo.
- Color: Blanco, transparente cuando se seca.
- Temperatura de filmación: + 5 °C (dato teórico)
- Viscosidad a 20 °C: 20.000 ± 5.000 mPa (Brookfield, g6, 20 RPM)
- Peso específico a 20 °C: 1,1 ± 0,1 Kg / l
- Cantidad requerida: 120 a 150 g / m²
- Temperatura de trabajo: 20 ° C
- Humedad de la madera: 8-12%
- Humedad relativa ambiental: 50 a 70%
- Tiempo abierto a 20 °C: 3-5 '
- La presión de unión: 3-5 kg / cm²
- Equipo para la aplicación: Herramientas manuales, equipo de presión, máquinas de recubrimiento.
- Limpieza de las herramientas: Agua caliente.
- Disolución: El adhesivo se suministra listo para su uso. Si se diluye con agua, se debilita la adhesión y modifica la calidad de la adhesión final.
- Los niveles de peligrosidad: Ninguno, no es necesaria especial atención.

MODO DE EMPLEO:

Distribuir la 53R de forma uniforme y equilibrada en una o en las dos superficies a unir, estas deben estar limpias y libres de polvo u otras sustancias. Recordar que éste es un adhesivo extremadamente rápido, unir las piezas a las que se las haya aplicado la cola rápidamente, antes de que el adhesivo inicie el fraguado. Para el encolado de maderas duras y exóticas, es aconsejable extender el adhesivo en ambas superficies a unir. La cantidad de adhesivo a utilizar dependerá de la capacidad de absorción de los materiales y del estado de las superficies.

La diversidad de grosores de los materiales a unir puede causar diferencias en la cantidad de adhesivo a aplicar, por igual influirá en los tiempos y temperaturas de prensado en caliente. Todas las piezas a unir deben prensarse dentro del tiempo abierto del adhesivo, hasta obtener una buena resistencia inicial. La forma de encolado y la capacidad de absorción de los materiales influirá en el tiempo abierto, en el tiempo de primer agarre, así como en la cantidad de adhesivo utilizado y en la calidad final de la unión. La cola no altera el color de la madera, pero se debe evitar el contacto con recipientes de hierro que la oxidaría y produciría líneas de encolado oscuras. Después de su uso, debe cerrarse el recipiente de forma estanca, para mantener la calidad del adhesivo.

CONSERVACION:

Conservar en lugar seco y fresco a una temperatura superior a 10°C.
Caducidad del adhesivo: 12 meses después de la fecha de fabricación.

Disponemos de ficha de seguridad.

Los resultados esperados del adhesivo podrán variar dependiendo del modo de aplicación del mismo y del estado y características de los materiales a encolar, así como de las condiciones medioambientales. El carácter de este documento es meramente informativo, no vinculante. La información contenida en este folleto corresponde a nuestros conocimientos actuales y no eximen a los clientes de hacer una prueba de calidad por su cuenta. Nos reservamos el derecho a realizar cambios en los datos característicos de los productos en relación a nuestra evolución tecnológica o productiva, para más información contactar con nuestro departamento técnico.

Ref.: Adhesivo en base dispersión en acetato de polivinilo, **VINICOL**

0,75Kg **VI075-54U** TRANSPARENTE
TRANSPARENT
TRANSPARENT
TRANSPARENT

Aplicación: Especialmente indicada para encolados que deban resistir el agua y el calor, como la carpintería exterior y fabricación de puertas y ventanas exteriores. Encolado de encimeras de cocina, muebles de baño, todo tipo de maderas y alistonados, parquet, laminados, muebles. Ideal para trabajos de montaje y ensamblaje. Temp. de aplicación: de 10 a 20°C. Tiempo endurecimiento final 4 días. Color inicial blanco una vez secado transparente. No altera el color de la madera. Caducidad 6 meses.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 30/60 minutos. 4-Limpiar los utensilios con agua.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica.

Store in a cool and dry place +10°C. Observe technical information.

Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique.

Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

COLA BLANCA RESISTENTE AL AGUA Y AL EXTERIOR

D4

EN 204/205 Clase D4

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
C/Pompeu Fabra nº 16-18
08530 La Garriga Barcelona
Tel 938715505 - Fax 938717494
pedidos@servicanto.es
www.servicanto.com

EAN Code 8425794810420

Lote nº: _____

Fabricante nº:

Fecha fabricación:

serviCanto

División Adhesivos para la Industria

Ref.: Adhesivo en base dispersión en acetato de polivinilo, **VINICOL**

0,75Kg **VI075-54U** TRANSPARENTE
TRANSPARENT
TRANSPARENT
TRANSPARENT

Aplicación: Especialmente indicada para encolados que deban resistir el agua y el calor, como la carpintería exterior y fabricación de puertas y ventanas exteriores. Encolado de encimeras de cocina, muebles de baño, todo tipo de maderas y alistonados, parquet, laminados, muebles. Ideal para trabajos de montaje y ensamblaje. Temp. de aplicación: de 10 a 20°C. Tiempo endurecimiento final 4 días. Color inicial blanco una vez secado transparente. No altera el color de la madera. Caducidad 6 meses.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 30/60 minutos. 4-Limpiar los utensilios con agua.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica.

Store in a cool and dry place +10°C. Observe technical information.

Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique.

Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

COLA BLANCA RESISTENTE AL AGUA Y AL EXTERIOR

D4

EN 204/205 Clase D4

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
C/Pompeu Fabra nº 16-18
08530 La Garriga Barcelona
Tel 938715505 - Fax 938717494
pedidos@servicanto.es
www.servicanto.com

EAN Code 8425794810420

Lote nº:

Fabricante nº: _____

Fecha fabricación:

Pol. Ind. Can Illa --- C/ Pompeu Fabra, nº 118 0 8 5 3 0 La Garriga (Barcelona) Spain
Tel. (+34) 93 871 55 05 - Fax (+34) 93 871 55 07

servi canto

División Adhesivos para la Industria

PURCOL:

Adhesivo con base de poliuretano, colas PUR

El especialista de las colas

serviCanto

División Adhesivos para la Industria

41

41

Ref.: Adhesivo poliuretánico monocomponente **PURCOL-L**

0,75Kg **PL075-90** TRANSPARENTE
TRANSPARENTE
TRANSPARENTE
TRANSPARENTE

Aplicación: Es una cola Pur universal, que reticula con la humedad. Para uniones super fuertes con excelentes valores de esfuerzos, alta resistencia a las temperaturas y al agua. Pueden encolarse materiales de distinta naturaleza como maderas barnizadas, paneles laminados, melaminas con metales, cemento, poliestireno, cartonyeso, piedra etc...

Temperatura de aplicación: +10°C. Tiempo abierto a 20°C: 20'.

Color inicial marrón una vez secado transparente. Caducidad 6 meses.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar, la menos porosas. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 20 minutos. 4-Limpiar rápidamente los utensilios con un limpiador específico. La cola reticulada solo puede ser retirada mecánicamente.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica.
Store in a cool and dry place +10°C. Observe technical information.
Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique.
Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

ADHESIVO POLIURETÁNICO ALTA RESISTENCIA ENCOLADO MEDIO RÁPIDO

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
C/Pompeu Fabra nº 16-18
08530 La Garriga Barcelona
Tel 938715505 - Fax 938717494
pedidos@servicanto.es
www.servicanto.com



Lote nº: _____

Fabricante nº: _____

Fecha fabricación: _____



serviCanto

División Adhesivos para la Industria

Ref.: Adhesivo poliuretánico monocomponente **PURCOL-L**

0,75Kg **PL075-90** TRANSPARENTE
TRANSPARENTE
TRANSPARENTE
TRANSPARENTE

Aplicación: Es una cola Pur universal, que reticula con la humedad. Para uniones super fuertes con excelentes valores de esfuerzos, alta resistencia a las temperaturas y al agua. Pueden encolarse materiales de distinta naturaleza como maderas barnizadas, paneles laminados, melaminas con metales, cemento, poliestireno, cartonyeso, piedra etc...

Temperatura de aplicación: +10°C. Tiempo abierto a 20°C: 20'.
Color inicial marrón una vez secado transparente. Caducidad 6 meses.

Modo de empleo: 1-Limpiar y secar bien las superficies a unir. 2-Aplicar una fina capa de adhesivo sobre una de las superficies a encolar, la menos porosas. 3-Unir las piezas y mantenerlas bajo presión durante un mínimo de 20 minutos. 4-Limpiar rápidamente los utensilios con un limpiador específico. La cola reticulada solo puede ser retirada mecánicamente.

Almacenar en lugar seco y fresco +10°C. Observar la información técnica.
Store in a cool and dry place +10°C. Observe technical information.
Stocker dans un endroit frais et sec +10°C. Observer l'information technique.
Armazenar em local seco e fresco +10°C. Consultar a informação técnica.

ADHESIVO POLIURETÁNICO ALTA RESISTENCIA ENCOLADO MEDIO RÁPIDO

MADE IN EUROPE ISO 9001/2000

Servicanto S.L. Pol. Ind. Can illa.
C/Pompeu Fabra nº 16-18
08530 La Garriga Barcelona
Tel 938715505 - Fax 938717494
pedidos@servicanto.es
www.servicanto.com

8 425794 810413

Lote nº: _____

Fabricante nº: _____

Fecha fabricación:

Adhésif base dispersion en acetate de Polivynile **ServiCanto**

Référence	Description	Emballage		Caractéristiques techniques	Temp. applica tion	Couleur sec	Tiemp Encolado
		Format	Un/Palet				
05VI25-50U	Colle blanche universel de haute résistance D2 25Kg	Seau 25Kg	18 Seaux	Tipo D2. Encollage bois et panneaux etc. Travaux de presse ,assemblages et montages.	+10º	Transparent	+20 min
05VI5-50U	Colle blanche universel de haute résistance D2 5Kg	Seau 5 Kg	100 Seaux	Tipo D2. Encollage bois et panneaux etc..Travaux de presse,assemblage set montages	+10º	Transparent	+20 min
05VI075-50U	Colle blanche universel de haute résistance D2 0,75Kg	Biberon 0,75 Kg	56 Boîtes	Tipo D2. Encollage bois et panneaux etc.Travaux de presse assemblages et montages	+10ºC	Transparent	+20 min
05VI25-51R	Colle blanche rapide résistante à l'humidité D3 25Kg	Seau 25Kg	18 Seaux	Tipo D3. Colle blanche semi rapide, résistante à l'humidité. Idéale presse,encollage, parquets, listonés,fabrication portes et fenêtres, plan de travail, menuiserie	+10ºC	Transparent	15-30 min
05VI5-51R	Cola blanche rapide résistante à l'humidité D3 5Kg	Seau 5 Kg	100 Seaux	Tipo D3. Colle blanche semi rapide, résistante à l'humidité. Idéale presse,encollage, parquets, listonés,fabrication portes et fenêtres, plan de travail, menuiserie	+10ºC	Transparent	15-30 min
05VI075-51R	Cola blanche rapide résistante à l'humidité D3 0,75Kg	Biberon 0,75 Kg Boîte de 12 Bibe.	56 Boîtes	Tipo D3. Colle blanche semi rapide, résistante à l'humidité. Idéale presse,encollage, parquets, listonés,fabrication portes et fenêtres, plan de travail, menuiserie	+10ºC	Transparent	15-30 min
05VI25-52R	Colle de montage rapide jaune D2 25Kg	Seau 25Kg	18 Seaux	Tipo D2. Spécialement indiquée pour encollage rapide chaise, table et tout types de structures bois, en froid, chaud ou haute fréquence. Permet l'encollage de bois durs , flexible	+10ºC	Bois clair	+20 min
05VI5-52R	Colle de montage rapide jaune D2 5Kg	Seau 5 Kg	100 Seaux	Tipo D2. Spécialement indiquée pour encollage rapide chaise, table et tout types de structures bois, en froid, chaud ou haute fréquence. Permet l'encollage de bois durs , flexible	+10ºC	Bois clair	+20 min
05VI075-52R	Colle de montage rapide jaune D2 0,75Kg	Biberon 0,75 Kg Boîte de 12 Bibe.	56 Boîtes	Tipo D2. Spécialement indiquée pour encollage rapide chaise, table et tout types de structures bois, en froid, chaud ou haute fréquence. Permet l'encollage de bois durs , flexible	+10ºC	Bois clair	+20 min
05VI25-53SR	Colle blanche rapide de montage express 25Kg	Seau 25Kg	18 Seaux	Tipo Express. Colle blanche super radide de haut rendement.Pour le montage de meubles avec temps de presse court.Encollage de bois dur et tendre,chappe et stratifiés	+10ºC	Transparent	5 min
05VI5-53SR	Colle blanche rapide de montage express 5Kg	Seau 5 Kg	100 Seaux	Tipo Express. Colle blanche super radide de haut rendement.Pour le montage de meubles avec temps de presse court.Encollage de bois dur et tendre,chappe et stratifiés	+10ºC	Transparent	5 min
05VI075-53SR	Colle blanche rapide de montage express 0,75Kg	Biberon 0,75 Kg Boîte de 12 Bibe.	56 Boîtes	Tipo Express. Colle blanche super radide de haut rendement.Pour le montage de meubles avec temps de presse court.Encollage de bois dur et tendre,chappe et stratifiés	+10ºC	Transparent	5 min

Groupe **PURCOL-L Adhésif Polyuréthane**

05PL075-90	Adhésif Universel PUR liquide mono composant D4 0,75Kg	Biberon 0,75 Kg Boîte de 12 Bibe.	56 Boîtes	PUR universel qui réticule avec l'humidité. Pour des liaisons super fortes, haute résistance à l'extérieur , à la température et à l'eau. Collage de divers matériaux, bois, ciment, métal, plastique, mélamine, moulures, etc.	+10ºC	Mono composant	+20min
------------	--	--------------------------------------	-----------	---	-------	----------------	--------

Servicio y Calidad